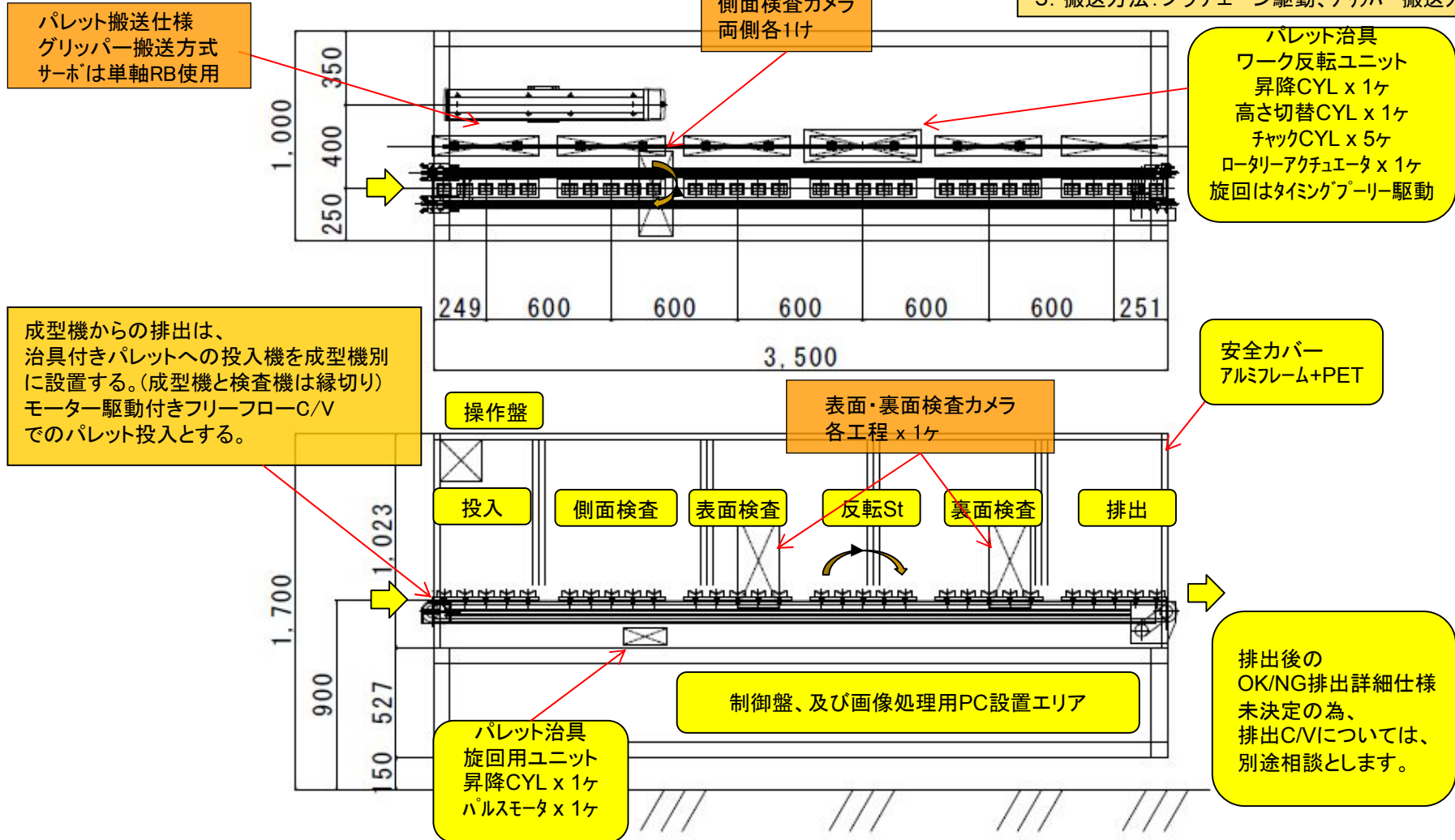


構想レイアウトイメージ

設備概要

1. 設備寸法: 約3500Wx1000Dx1700H(Max)
2. 搬送高さ: FL+900程度
3. マシンサイクルタイム: 7.5sec/5ヶ(目標)
4. 工程数: 6t(投入・取出含む)
5. 搬送方法: プラチェーン駆動、グリッパー搬送方式



本概要レイアウトはイメージの為、実際の配置は異なります。
また、工程、加工条件が変更となった場合は見直しとなります。 5